

# Technical Service Data Sheet



NIPPON PAINT CO.,LTD.<sup>B</sup>

パワーフロート 1200

製品説明書

2010年 11月 19日

**日本ペイント株式会社**

工業用塗料事業本部  
ED部

# Technical Service Data Sheet

NIPPON PAINT CO.,LTD.

工業用塗料事業本部 ED部

B-150-1

## パワーフロート1200

### 製品説明書

- 系 統 エポキシ樹脂系カチオン電着塗料
- 特 長
- (1) 顔料沈降が少なく、非稼動時にポンプ攪拌の休止が可能なため、エネルギーコストを大幅に削減可能。
  - (2) 低塗膜比重であり、塗料使用量が削減できる。
  - (3) 低温焼付け形です。(150°C×20分)
  - (4) 煙が少なく、低加熱減量、低ヤニ性に優れている。
  - (5) 浴安定性に優れている。
  - (6) 作業性が優れている。
  - (7) 耐食性が優れている。
  - (8) 鉛を配合していない。
- 用 途 鋳物や厚板ものなど、焼付け温度が高くできない物、耐候性が不要で色物（各色）、ワンコートED塗装品に適す。  
自動販売機（下塗り）、マンホール、プーリー、コンプレッサー、建材
- 容量・荷姿
- |     |                          |
|-----|--------------------------|
| F-1 | 20 Kg(石油缶)、200 kg(ﾄﾞﾗﾑ缶) |
| F-2 | 16 Kg(石油缶)、200 Kg(ﾄﾞﾗﾑ缶) |

塗料性状

| 種 類              | F-1ブラック<br>(顔料ペースト) | F-1グレー<br>(顔料ペースト) | F-2<br>(樹脂) |
|------------------|---------------------|--------------------|-------------|
| 加 熱 残 分 (w t %)  | (例) 38±1            | (例) 43±1           | 36±1        |
| 比 重 (20°C)       | 1.15±0.05           | 1.25±0.05          | 1.05±0.05   |
| 粘 着 度 (KU値/25°C) | 50~70               | 55~75              | 100cps 以下   |
| 粒 度 (μm)         | 15以下                | 15以下               | —           |
| F-1 / F-2 混合比    | 1/5~1/10            | 1/3~1/5            | —           |

表 示

| 危険物表示  | 水溶性合成樹脂塗料   | 水溶性合成樹脂塗料   | 水溶性合成樹脂塗料   |
|--------|-------------|-------------|-------------|
|        |             | 非危険物（指定可燃物） | 非危険物（指定可燃物） |
| 有機溶剤区分 | 第二種等有機溶剤含有物 | 第二種等有機溶剤含有物 | 該当しない       |

# Technical Service Data Sheet

NIPPON PAINT CO.,LTD.

工業用塗料事業本部 ED部

B-

## パワーフロート1200

### 標準塗装条件

※ ブラック色

| 項 目              |               | 結 果      |
|------------------|---------------|----------|
| 特<br>数<br>値      | 加熱残分 (wt%)    | (例) 20±1 |
|                  | p H (20°C)    | 6.5±0.3  |
|                  | M E Q         | 27±5     |
|                  | 電 導 度 (μS/cm) | 1800±400 |
|                  | 灰 分 (%)       | 12~18    |
|                  | 溶 剤 量 (%)     | 1.0~3.0  |
| 電<br>着<br>特<br>性 | 破壊電圧 (RV)     | 300V以上   |
|                  | 塗装電圧 (CV)     | 100~300V |
|                  | 膜 厚 (μm)      | 20~25    |
|                  | クーロン効率 (mg/Q) | 25以上     |
|                  | つきまわり性 (cm)   | 25以上     |

※ グレー色

| 項 目              |               | 結 果      |
|------------------|---------------|----------|
| 特<br>数<br>値      | 加熱残分 (wt%)    | (例) 15±1 |
|                  | p H (20°C)    | 6.4±0.4  |
|                  | M E Q         | 25±5     |
|                  | 電 導 度 (μS/cm) | 1600±400 |
|                  | 灰 分 (%)       | 15±2     |
|                  | 溶 剤 量 (%)     | 2.0±1.0  |
| 電<br>着<br>特<br>性 | 破壊電圧 (RV)     | 300V以上   |
|                  | 塗装電圧 (CV)     | 150±100V |
|                  | 膜 厚 (μm)      | 20~25    |
|                  | クーロン効率 (mg/Q) | 25以上     |
|                  | つきまわり性 (cm)   | 25以上     |

# Technical Service Data Sheet

NIPPON PAINT CO.,LTD.

工業用塗料事業本部 ED部

B-150-3

## パワーフロート1200 性能表

### 試験片作成条件

試験片 0.8t×70×150mm SPCC-SD (ダル鋼板)

表面処理 リン酸亜鉛処理 (サーフダイ)

焼付け条件 150℃×20分 (被塗物温度×キープ時間)

電着条件 立上り 30秒+150秒キープ (塗装電圧)

膜厚 20μm (電磁式膜厚計)

| 試験項目   |         | 性能・結果   |                   | 試験方法・条件  |
|--------|---------|---------|-------------------|--|
|        |         | ブラック    | グレー               |  |
| 物理性能   | 鏡面光沢度   | 85~95   | 80~90             | JIS K 5400 7.6による 60度鏡面光沢度                           |
|        | 鉛筆引っかき値 | H~2H    | H~2H              | JIS K 5400 8.4.2(a)による                               |
|        | 付着性     | 100/100 | 100/100           | JIS K 5400 8.5.2 基盤目テープ法による 1mm間隔                    |
|        | 耐衝撃性    | 50cm    | 50cm              | JIS K 5400 8.3.2 (デュポン式)による<br>φ1/2"×500g×           |
|        | エリクセン   | 6.0mm以上 | 6.0mm以上           | JIS K 5400 8.2.1による φ20mm鋼球 押出                       |
|        | 耐屈曲性    | 合格      | 合格                | JIS K 5400 8.11による 180°/秒 折曲げ 10mmφ                  |
| 化学性能   | 耐湿性     | 異常なし    | 異常なし              | JIS K 5400 9.2.2による 40℃×95%RH×500時間                  |
|        | 耐水性     | 異常なし    | 異常なし              | JIS K 5400 8.19による 40℃×500時間 脱イオン水                   |
|        | 耐塩水噴霧性  | 700時間   | 700時間             | JIS K 5400 9.11による 5%食塩水 35℃×時間<br>片面:3.0mm以下 (錆剥離幅) |
|        | 促進耐候性   | —       | —                 | JIS K 5400 9.8.11による                                 |
|        | 耐酸性     | 異常なし    | 異常なし              | JIS K 5400 8.22による 5%硫酸 20℃×48時間                     |
|        |         |         |                   | JIS K 5400 8.22による 10%硫酸 20℃×24時間                    |
|        | 耐アルカリ性  | 異常なし    | 異常なし              | JIS K 5400 8.21による 10%苛性ソーダ 20℃×144時間                |
| 耐ガソリン性 | 異常なし    | 異常なし    | 市販無鉛ガソリン 20℃×24時間 |  |

# Technical Service Data Sheet

NIPPON PAINT CO.,LTD.

工業用塗料事業本部 ED部

B-

## パワーフロート 1200

### 安全衛生上の注意事項



・取扱い中は下記の注意事項を守ってください

取扱いおよび  
貯蔵上の注意

1. 取扱い中は、皮膚に触れないようにし、必要に応じて、防塵マスク、保護手袋、前掛け等を着用してください
2. 取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください
3. よくフタをし、40°C以下の屋内または直接日光のあたらない場所に貯蔵してください
4. 子供の手の届かないところに保管してください
5. 本来の用途以外に使用しないでください

緊急時および  
応急処置

1. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください
2. 皮膚に付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化がある時は、できるだけ早く医師の診察を受けてください
3. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった時には、安静にし、必要に応じてできるだけ早く医師の診察を受けてください
4. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けてください
5. 容器からこぼれた時には、砂等を散布したのち処理してください

廃棄上の注意

「廃棄物の処理および清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処分業者に処理を委託してください

そ の 他

詳細な内容が必要な時には、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください  
本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください